

## JFLEX evo: Blockschaumproduktion mit stufenlos verstellbarer Schäumbreite – Flexibler, komfortabler, sicherer

Hennecke, weltweit führender Anbieter von Polyurethan-Verarbeitungsanlagen aus Sankt Augustin, präsentiert mit der JFLEX evo eine entscheidende Weiterentwicklung seiner erfolgreichen JFLEX-Baureihe. Die neue Anlagengeneration zur kontinuierlichen Herstellung von Blockschäumen setzt neue Maßstäbe in Flexibilität, Effizienz und Produktqualität. Die JFLEX evo baut auf dem Konzept der bewährten JFLEX auf und optimiert dieses in entscheidenden Bereichen: stufenlose Verstellung der Schäumbreite, verbesserte Steigplattengeometrie, ein standardmäßiges FLAT-TOP-System sowie beidseitig integrierte Laufstege entlang des Schäumtunnels.



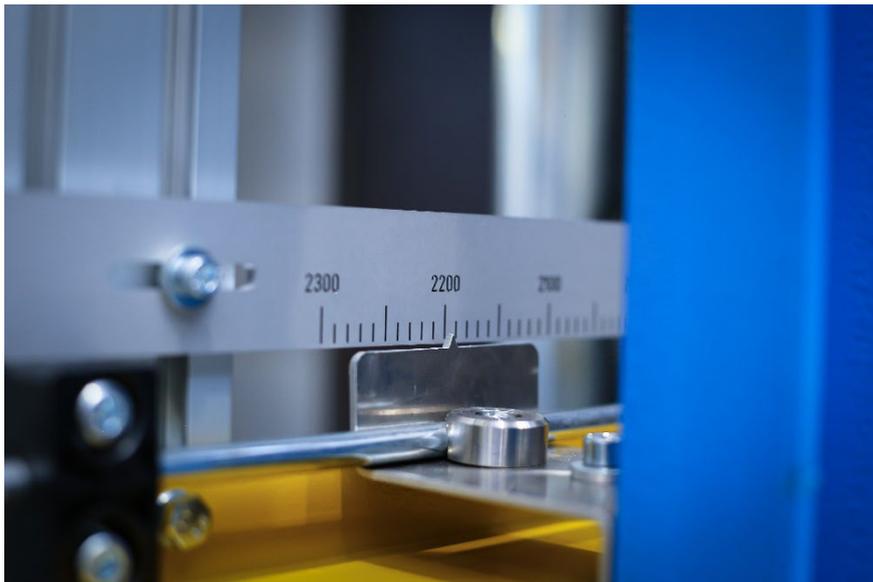
*Die ultrakompakte Anlage mit 54 m<sup>2</sup> Footprint und einer Höhe von drei Metern spart wertvolle Produktionsfläche und findet nahezu überall Platz.*

### Stufenlose Verstellung der Schäumbreite

Die JFLEX evo bietet als besonderes Highlight eine stufenlose Einstellung der Schäumbreite und ermöglicht damit eine hohe Flexibilität und große Effizienz bei der Herstellung verschiedenster Produkte. Diese schnelle und komfortable Verstellmöglichkeit verringert die Rüstzeit erheblich und ermöglicht die präzise Einstellung der erforderlichen Breite zwischen 1550 und 2300 mm. Dies reduziert den Seitenverschnitt deutlich und erhöht die

Rohstoffeffizienz spürbar. „Bereits mit der JFLEX und ihrer etablierten charakteristischen J-Pipe-Eintragszone haben wir den Markt mit langsam laufenden kontinuierlichen Blockschaumanlagen revolutioniert. Mit der in die JFLEX evo integrierten stufenlosen Breitenverstellung bieten wir unseren Kunden nun ein weiteres innovatives Feature, um mit maximaler Flexibilität und kompromisslos hoher Schaumqualität auf die sich ständig ändernden Marktanforderungen reagieren zu können“, erläutert Daniel Krämer, Konstruktionsingenieur bei Hennecke.

Das im Standardumfang enthaltene FLAT-TOP-System gewährleistet gleichmäßig geformte Schaumblöcke und lässt sich im Handumdrehen auf die voreingestellte Schäumbreite anpassen. Dies senkt den Verschnitt und erhöht die Rohstoffeffizienz, während es gleichzeitig für eine homogene Zellstruktur und qualitativ hochwertige Schäume sorgt.

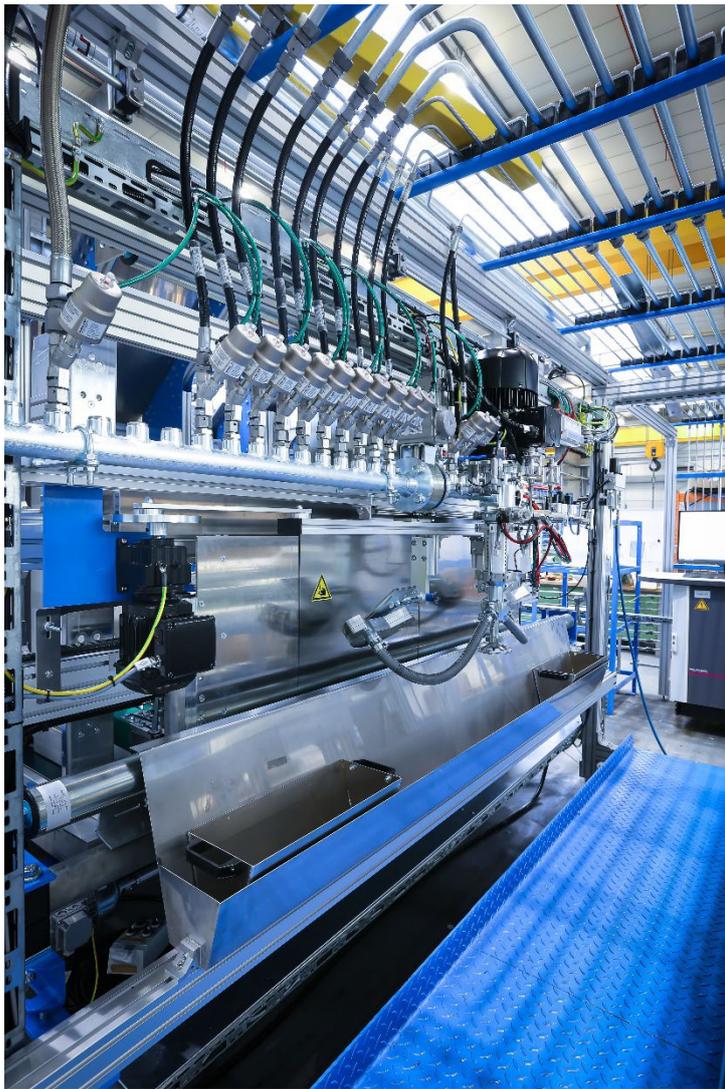


*Die schnelle und komfortable Verstellmöglichkeit verringert die Rüstzeit erheblich und ermöglicht die präzise Einstellung der erforderlichen Schäumbreite zwischen 1550 und 2300 mm.*

#### **Erhöhte Sicherheit und Bedienkomfort**

Darüber hinaus überzeugt die JFLEX evo optional mit Laufstegen entlang beider Formwände. Diese ermöglichen jederzeit eine maximal lückenlose und sichere Beobachtung des Produktionsgeschehens. Weitere Prozesssicherheit bieten die zum Standardlieferumfang gehörenden SMARTJECTORS. Hierbei handelt es sich um softwaregesteuerte

pneumatische Ventile, die als Eintragsorgane für die bei der Schaumproduktion benötigten Zusatzkomponenten dienen. Mit Hilfe der SMARTJECTORS ist es nun möglich, softwarebasiert und vollautomatisch alle im Dosierumfang der Anlage befindlichen Zusatzstoffe in Abhängigkeit der Rezeptur dem Schäumprozess zuzufügen oder sie auszuschließen. Dies minimiert die Fehlertoleranz und erhöht die Betriebssicherheit.



*Die J-Pipe-Eintragszone sorgt für beste Schaumqualitäten mit durchgehend homogener Zellstruktur. Die SMARTJECTORS minimieren die Fehlertoleranz und erhöhen die Betriebssicherheit.*

### Automatisierte Prozesskontrolle

Die Bedienung der JFLEX evo erfolgt über die neueste Version der intuitiven FOAMWARE-Software, die speziell auf die Anforderungen von Blockschaumverarbeitern zugeschnitten ist. Der Standardlieferumfang umfasst eine Vielzahl an Funktionen, darunter die Anzeige von Flow-Chart, Process-Chart und Calibration History sowie weitere Tools für eine effektive Analyse von Soll- und Ist-Werten. Die übersichtliche grafische Darstellung des „Magic Eye“ ermöglicht eine lückenlose Überwachung sämtlicher Druckzustände und eine schnelle Erkennung potenzieller Unregelmäßigkeiten.

### Alle Vorteile des bewährten JFLEX-Konzepts

Die JFLEX evo basiert auf dem erfolgreichen JFLEX-Konzept, das auch Anwendern mit mittlerem Produktionsvolumen die Vorteile einer kontinuierlichen Produktion ermöglicht. „Wir haben für die JFLEX viel positives Feedback von unseren Kunden erhalten und in die neue JFLEX evo miteinfließen lassen. Deshalb ist die Weiterentwicklung der Anlage – pünktlich zu ihrem 10-jährigen Jubiläum – auch Zeichen unseres konsequenten Dankes an unsere Kunden“, berichtet Karim Nabulsi, Sales Manager bei Hennecke. Herzstück der Anlage ist die Kombination aus der innovativen J-PIPE-Eintragszone, der Steigplatte und Henneckes Hochdrucktechnologie. Die ultrakompakte Anlage mit 54 m<sup>2</sup> Footprint und einer Höhe von drei Metern spart wertvolle Produktionsfläche und findet nahezu überall Platz – ein großer Vorteil gegenüber herkömmlichen kontinuierlichen Blockschaumanlagen. Dank des Plug-and-Play-Prinzips lässt sich die Anlage schnell aufbauen und in Betrieb nehmen. Die geringe Produktionsgeschwindigkeit ermöglicht die kontinuierliche Produktion hochwertiger Schaumblöcke bei einer Gesamtlänge der Anlage von nur rund zwölf Metern. Zudem gewährleistet sie höchste Effizienz und Produktionsqualität, reduziert die Dauer von Formulierungswechseln und ermöglicht extrem kurze Farbübergänge. Während der Produktion entstehen nur sehr kurze Start- und Endblöcke, was den Verschnitt zusätzlich spürbar reduziert.

Hennecke unterstreicht mit der JFLEX evo einmal mehr seine Position als Innovationsführer in der Polyurethan-Verarbeitungstechnologie. Die Anlage bietet Schaumstoffherstellern eine zukunftssichere Lösung, die es ihnen ermöglicht, ihre Produktion flexibel an stetig neue Anforderungen anzupassen und gleichzeitig von den Vorteilen einer kontinuierlichen Produktion zu profitieren. Darüber hinaus bietet Hennecke umfassende Support-Dienstleistungen, um Anwender bei der optimalen Nutzung der JFLEX evo zu unterstützen.

#### Weitere Informationen und Pressekontakt

Director Global Marketing & Communication

Torsten Spiller

Telefon +49 2241 339 394  
E-Mail [torsten.spiller@hennecke.com](mailto:torsten.spiller@hennecke.com)

Hennecke GmbH

Birlinghovener Straße 30  
53757 Sankt Augustin

Telefon +49 2241 339 0  
E-Mail [info@hennecke.com](mailto:info@hennecke.com)

[www.hennecke-group.com](http://www.hennecke-group.com)