

Hennecke auf der interzum 2025:

Nachhaltige Polyurethan-Lösungen für die Möbelzulieferindustrie

Sankt Augustin/Köln – Auf der interzum 2025, die vom 20. bis 23. Mai in Köln stattfindet, zeigt Hennecke, wie nachhaltige Produktionstechnologien und intelligente Retrofit-Lösungen die Möbelzulieferbranche verändern. Die interzum ist die Weltleitmesse für Möbelfertigung und Innenausbau und zeigt technologische Fortschritte und nachhaltige Materialkonzepte. Im Einklang mit dem diesjährigen Leitthema „*Rethinking Resources: Circular and Biobased Solutions*“ präsentiert Hennecke auf Stand D049 in Halle 9.1 innovative Konzepte, um Ressourcen zu schonen, Energie effizienter zu nutzen und bestehende Anlagentechnik zukunftsfähig zu machen.



Die LABFOAM von Hennecke ist der ideale Partner für Versuchsreihen und Produktinnovationen im Blockschaumbereich, auch unter Verwendung von biobasierten oder recycelten Rohstoffen.

Nachhaltigkeit im Fokus

Nachhaltigkeit ist bei Hennecke kein Trend, sondern tief im Selbstverständnis des Unternehmens verankert. Seit Jahrzehnten verfolgt Hennecke das Ziel, Produktionsprozesse effizienter, stabiler und ressourcenschonender zu gestalten – technologisch führend und praxisnah zugleich. Dieser Anspruch wird auf der interzum 2025 insbesondere im Produktbereich Blockschaum sichtbar, in dem das Unternehmen konkrete Lösungen für nachhaltige PUR-Verarbeitung zeigt. „Unsere Kunden stehen

unter wachsendem Druck, effizient und nachhaltig zu produzieren. Mit unseren innovativen Technologien und Retrofit-Lösungen ermöglichen wir ihnen, genau das zu erreichen – ohne Kompromisse bei Qualität oder Wirtschaftlichkeit“, erklärt Joachim Berthold, Senior Director Sales Slabstock Lines. Drei aktuelle Entwicklungen zeigen diesen Ansatz exemplarisch:

- **Vermehrter Einsatz von Biopolyolen:** Hennecke unterstützt die Hochschule Kaiserslautern durch eine Kooperation bei der Entwicklung zukunftsweisender Alternativen zu klassischen PU-Rohstoffen im Rahmen des internationalen EU-Projektes BIOMAT. Das eingesetzte Polyol stammt hierbei aus biobasierten oder recyclingbasierten Quellen und ermöglicht hochwertige Schaumstoffe bei gleichzeitig reduzierter Umweltbelastung. Für die zahlreichen Praxistests wird die Pilotanlage LABFOAM von Hennecke eingesetzt.
- **Nachhaltiger Flammenschutz mit Blähgraphit:** Sicherheit, Umweltverträglichkeit und Performance können auch ganz ohne halogenierte Stoffe erreicht werden. Der Einsatz des umweltverträglichen Füllstoffs Blähgraphit erfordert eine angepasste Dosiertechnik, die Hennecke für seine Blockschaumanlagen optional anbietet.
- **Umweltverträgliche NOVAFLEX®-Technologie:** Durch die Verwendung von CO₂ als alternatives Treibmittel ersetzt NOVAFLEX® konventionelle Chemikalien wie FCKW oder Methylenchlorid. Das Resultat ist ein effizienter Schäumprozess mit verbessertem ökologischen Fußabdruck und einem einzigartigen Soft-Touch der Schaumoberfläche.

Retrofit-Lösungen für bestehende Anlagen

Einen weiteren Schwerpunkt legt das Unternehmen auf effiziente und produktionsgerechte Retrofit-Lösungen, mit denen bestehende Anlagen modernisiert und ihre Effizienz erheblich gesteigert werden kann. Angesichts der äußerst langen Lebensdauer der Hennecke-Anlagen ist dies ein wichtiger Beitrag zur Steigerung von Effizienz und Prozessstabilität. Selbst Jahrzehnte alte Anlagen lassen sich in vielen Fällen aufwerten und wieder auf ein neues Level heben. Zu den innovativen Retrofit-Lösungen gehören:

- **Auto-Flat-System:** Automatisiert die Höhen- und Seitenanpassung der bekannten Rechteckeinrichtung (Flat-

Top-System) und sorgt für konstant gleichmäßig geformte Schaumblöcke. Dies reduziert den Verschnitt deutlich und spart dadurch Rohstoffe.

- **Rise-Profile-Management:** Erfasst und reguliert aktiv mit Hilfe von Sensoren entlang der Schäumstrecke das Steigprofil des Schaums. Rezepturschwankungen können dadurch frühzeitig erkannt und Korrekturmaßnahmen eingeleitet werden.
- **Anlagensteuerung FOAMWARE:** Vereint intuitive Bedienung mit umfassender Überwachung und sorgt für maximale Transparenz sowie eine effiziente Steuerung von kontinuierlichen Blockschaumanlagen. Im Rahmen der Messe stellen die Hennecke-Experten zahlreiche Neuerungen der aktuellen Software-Generation „FOAMWARE 2025“ vor.

Als besonderen Service bietet Hennecke während der Messetage vom 20. bis 22. Mai täglich jeweils zwei Vorträge zum Thema innovative Retrofits im Bereich von Blockschaum-Anlagen an. Hier vermitteln PUR-Profis praxisnahe Einblicke in die Möglichkeiten, bestehende Anlagen effizienter und nachhaltiger zu gestalten. Interessierte können sich direkt am Hennecke-Stand für die Teilnahme registrieren.

Ein Expertenteam von Hennecke ist während der gesamten Messe vor Ort und steht Anwendern, Kunden und Interessierten für individuelle Gespräche zur Verfügung. Im Mittelpunkt stehen maßgeschneiderte Retrofit-Maßnahmen, nachhaltige Lösungen und konkrete Wege zur Effizienzsteigerung in der Polyurethanverarbeitung.

[Weitere Informationen und Pressekontakt](#)

Director Global Marketing & Communication
Torsten Spiller

Telefon +49 2241 339 394

E-Mail torsten.spiller@hennecke.com

Hennecke GmbH

Birlinghovener Straße 30

53757 Sankt Augustin (Germany)

Phone +49 2241 339 0

Email info@hennecke.com

www.hennecke-group.com